

BIPLASMA 3D BASE METAL

SCHEDA TECNICA

Revisione : 20/04/2026

Prodotto: **Biplasma 3d Base Metal**

Categoria: Plasma 3D

Azienda: Loggia

Caratteristiche Generali

Rivestimento plastico plasmabile effetto metallo per interni bicomponente formulato con speciali leganti, addensanti e cariche inerti. Con aggiunta di polveri metalliche trasforma ogni superficie in un metallo nobile che l'applicatore può plasmare secondo la propria creatività per ottenere finiture materiche lucide in lamina metallica.

Impiego

Indicato per pavimenti e pareti, sia di piccole che di grandi superfici. BiPLASMA 3D base metal è indicato per la finitura interna di edifici antichi, moderni e classici, esercizi commerciali, hotel di lusso ai quali si voglia conferire eleganza ed originalità decorativa.



Preparazione Supporti



PAVIMENTI E PIASTRELLE. Per una perfetta tenuta del BIPLASMA 3D base metal su piastrelle opache, semilucide o lucide irruvidire il supporto con carta abrasiva specifica o smerigliatrice. Per eliminare ogni dislivello dovuto alle fughe, occorre inserire una rete fibrata al momento dell'applicazione dello STUCCO P3D FLOOR . Successivamente, carteggiare e applicare PRIMER P3D FLOOR. Attendere 4-6 ore e applicare una mano o due mani di INTERMEDIAL P3D FLOOR colorato in una delle 4 tipologie a seconda dell'effetto metallico scelto.

PARETI. Procedere ad un'adeguata preparazione della superficie per mezzo di rasante STUCCO in pasta P3D WALL. Trascorse 12 ore dall'applicazione del rasante, lisciare il supporto con carta abrasiva (si consiglia una grana tipo P150). Terminata la carteggiatura, procedere all'eventuale eliminazione di sporco e polveri. Successivamente, applicare PRIMER P3D FLOOR. Attendere 4-6 ore e stendere una mano o due mani di INTERMEDIAL P3D FLOOR colorato in una delle 4 tipologie, a seconda dell'effetto metallico scelto.

Colori del fondo Intermedial P3D floor

Effetto stagno/zinco codice F05 1186P

Effetto rame F05 242P

Effetto bronzo F05 1022P

Effetto ottone F04 1000



Metodi Applicativi

1° step. Miscelare Biplasma 3D base Metal con il componente B al 5%

2° step. Aggiungere METAL (polvere metallica) gradualmente sotto continua agitazione, ottenendo un impasto omogeneo e privo di grumi nelle seguenti proporzioni: 1Kg di BiPlasma 3D base Metal + 0.75 Kg polvere di metallo (ottone, zinco, stagno, rame e bronzo)

-per ottenere un effetto metallico più marcato si può aumentare la quantità di polvere di Metal (ottone, zinco, stagno, rame o bronzo) fino ad 1 o 1,5 kg.

La miscelazione dei componenti non può essere eseguita manualmente.

Procedere con l'applicazione come riportato di seguito. Dopo 4 – 6 dalla preparazione del supporto applicare la prima mano di BiPLASMA 3D base Metal con fratazzo inox spatolando la superficie in modo uniforme.

Dopo 4- 6 ore applicare la seconda mano e, se necessario, una terza.

Trascorse 24 ore, carteggiare la superficie con carta abrasiva grana 320-600-800 fino ad ottenere una finitura semilucida. Ultimare poi con grana 3000-6000 (Trizact) per ottenere un effetto metallico lucido a specchio.

Successivamente, occorrerà proteggere la superficie con CERA RIFLESSO o MANTRA PROTEX per evitare l'insorgere di possibili ossidazioni che potrebbero opacizzare la finitura.

In alternativa, Biplasma 3d base Metal può essere protetto con vetrificante (MICROVETRO BI LUCIDO/30 GLOSS/ OPACO/ SUPEROPACO- CRISTALLO LIQUIDO). In questo caso la carteggiatura si dovrà effettuare fino alla grana 800 (seguendo il processo 320-600-800)

BiPlasma 3D base Metal può essere applicato anche su pavimenti con riscaldamento radiale. La temperatura della superficie del massetto, che si aggira intorno a 29-35°C, non compromette la tenuta e l'aderenza del prodotto applicato.

Per pavimentazioni è consigliato il trattamento con vetrificante e per superfici a contatto con acqua o ambienti con forte presenza di umidità è obbligatorio l'utilizzo dello stesso.

Caratteristiche tecniche

Temperatura di applicazione	+20 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione	<= 50%	
Spessore consigliato	0,5 ÷ 1,5	µm per mano
Fuori polvere	2 - 4	h
Secco in profondità	12 - 24	h
Pulitura attrezzi	con acqua	
Peso specifico	1,55	Kg/l
Viscosità	85000-95000	cPs
pH	7 - 8	
Solido in peso	62%	
Resa teorica	Varia in funzione dell'effetto creato	mq/kg
Colori effetto metallo	Stagno, Zinco, Rame, Bronzo, Ottone	
Aspetto	Plastico liscio	
Biplasma 3D Base Metal parte A	0,5 - 1 - 2,5	
Biplasma parte B	0,025 - 0,050 - 0,125	kg
Metal (polvere metallo)	0,375- 0,750	

Stoccaggio:



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Temperatura minima di stoccaggio: + 5°C



Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Voci di capitolato

Rivestimento decorativo plasmabile lucido. Preparazione del supporto come consigliato per muri o pavimenti. Applicazione di una mano di BiPLASMA 3D base metal nella quantità prevista per ottenere uno spessore del film da asciutto idoneo. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € al mq compreso di materiale e posa in opera.

Precauzioni di sicurezza:

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Santo Stefano 4/6 – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2015